



- KWK / Fernwärme / Heizungsbau
- E-Technik / Automatisierung
- BHKW-Wartung
- Gülletechnik

Günstig und effizient: Der leistungsstarke mobile

bwe-Separator

Separieren statt rühren!

Profitieren Sie von dem **leistungsstarken** bwe-Separator und steigern Sie **die Lagerfähigkeit** Ihres Gärrestlagers. **Vermeiden** Sie **kostenintensive Rührvorgänge** und **verhindern** Sie gezielt **Schwimm- und Sinkschichten**. Der mobile bwe-Separator steht Ihnen zur Vermietung in folgenden **Anwendungsbereichen** zur Verfügung:

- Fest-Flüssig-Trennung
- Flüssiger und fester Anteil als Dünger nutzbar
- Leichte Handhabung
- Einfache Ausbringung

Technische Daten:

- Pressschneckenseparator mit Graugussgehäuse
- Stufenlos regelbarer Pneumatikzylinder
- Max. Durchfluss 5 bis 15 m³/h je nach Trockensubstratgehalt
- Siebtrommel aus V2A (0,5 mm Spaltmaß als Standard)
- Flüssiger Anteil: Volumenreduzierung um 10 - 15 %
- Geeignete Sicherheitstechnik zur Verhinderung von Havarien

KONTAKT:

Sven Langer

Tel.: 04491/93800-197

sven.langer@bwe-energie.de

Sprechen Sie uns einfach an!