



- KWK / Fernwärme / Heizungsbau
- E-Technik / Automatisierung
- BHKW-Wartung
- Gülletechnik

bwe-Wärmecontainer

Gemäß § 6 Technische Vorgaben des EEG 2012 soll der Anlagenbetreiber jeder Zeit in der Lage sein, die **Einspeiseleistung bei Netzüberlastung ferngesteuert** zu reduzieren. Anlagenbetreiber von Anlagen zur Erzeugung von Strom aus Biogas müssen sicherstellen, dass bei der Erzeugung des Biogases **zusätzliche Gasverbrauchsanlagen** zur Vermeidung der Freisetzung von Biogas vorhanden sind.

Darüber hinaus kann es für Betreiber von Nah- und Fernwärmenetzen wirtschaftlich sinnvoll sein, sowohl die Abdeckung der **Spitzenlast** als auch die **permanente Wärmebereitstellung garantieren** zu können.

Die Lösung: Der **bwe-Wärmecontainer**

In kompakter Containerbauweise werden die Module vorgefertigt. Diese Module werden anschlussfertig inkl. vollautomatischer Steuerung geliefert.

Durch die eigenständige Steuerung ist eine autarke Betriebsweise der Wärmecontainer gewährleistet.

KONTAKT:

Andre Brunner

Tel.: 04491/93800-390

andre.brunner@bwe-energie.de

- KWK / Fernwärme / Heizungsbau
- E-Technik / Automatisierung
- BHKW-Wartung
- Gülletechnik

Unsere Leistungen auf einem Blick:

- Leistungsbereich 90 kW_{th} bis 600 kW_{th}
- Kompakte Containerbauweise
- Aufbau & Steuerung entspricht der aktuellen Sicherheitstechnik
- Sachverständigen geprüft
- Vollautomatische Steuerung
- Nutzung als Spitzenlastkessel und Gasfackel
- Gewährleistung der Wärmebereitstellung
- Möglichkeit zur Sicherstellung der Prozesswärme

***Für die Auslegung eines Wärmecontainers
auf Ihrer Biogasanlage sprechen Sie uns an!***